



Stay Safe Around Mobile Equipment



GOODSTUDIO/SHUTTERSTOCK.COM

SINCE THE BEGINNING OF 2020, there have been 26 powered haulage-related fatalities at U.S. mining operations, 69% (18 of 26) of which occurred at metal/non-metal operations. Many of these fatalities, as well as injuries throughout the industry, involve mobile equipment collisions with other equipment or contact with people on foot. Due to the significant size of mobile equipment used at mine sites, many of these vehicles have extensive blind spots that can contribute to mobile equipment accidents.

It is essential for all miners—including those both in and outside the operating cab—to understand equipment blind areas and follow all policies, procedures and best practices when working in or around mobile equipment.

We strongly recommend operators consider these best practices:

- **Communicate and verify with all equipment operators** any planned movements and location upon entering or exiting a work area.
- **Ensure all people are trained to recognize workplace hazards including blind areas.** Train equipment operators and all miners on the limited visibility and blind areas that are inherent to the operation of large equipment. Do not drive or park smaller vehicles in mobile equipment’s potential path of movement.

- **Improve visibility** by adding strobe lights or high-visibility flags attached to a long flexible rod or a whip antenna on smaller vehicles like pickups or small support equipment.
- **Consider installing cameras, collision warning systems or collision avoidance systems.**
- **Avoid driving in reverse** whenever possible.
- **Create safe zones** around large equipment and park only in those zones.
- **DO NOT ASSUME** large equipment operators can see you or small equipment.
- **Always keep back-up alarms and horns operational.**
- **Maintain focus while operating mobile equipment.** Establish and follow policies that address distracted driving like restricting the use of cell phones.
- **Require customers to stay in their trucks** at all times while on mine property.
- **Consider the use of spotters** when mobile equipment is entering and leaving the shop. ■

Safety Discussion Question: Where at our facility are we at greatest risk of a vehicle-vehicle or vehicle-pedestrian collision? How can we best prevent accidents at the identified higher-risk locations?





Manténganse seguros cerca de equipos móviles



GOODSTUDIO/SHUTTERSTOCK.COM

DESDE INICIOS DE 2020, han ocurridos 26 fallecimientos relacionados con equipos mecanizados de acarreo en operaciones mineras en los Estados Unidos, de los cuales el 69% (18 de 26) ocurrió en operaciones metálicas/no metálicas. Muchas de estas muertes, así como lesiones de gente de la industria, se relacionan con colisiones entre equipos móviles y otros equipos o personas caminando. Debido al tamaño tan grande del equipo móvil utilizado en minas, muchos de estos vehículos tienen amplios “puntos ciegos” que contribuyen a accidentes con estos equipos.

Es esencial que todos los mineros—incluyendo tanto a aquellos dentro como fuera de las cabinas de mando—comprendan cuáles son los puntos ciegos del equipo y que cumplan con todas las políticas, procedimientos y mejores prácticas al trabajar en, o cerca de, equipo en movimiento.

Encarecidamente recomendamos que los operadores consideren estas mejores prácticas:

- **Comunicar a, y verificar con, todos los operadores de equipo** cualquier movimiento planificado, y su ubicación, al entrar a o salir de una zona de trabajo.
- **Asegurar que toda la gente esté capacitada para reconocer peligros en el área de trabajo, incluyendo puntos ciegos.** Capacite a los operadores de equipo y a todos los mineros sobre áreas ciegas o de poca visibilidad propias de la operación de equipos de gran tamaño. No conduzcan ni estacionen vehículos pequeños en el posible camino de equipo móvil.

- **Mejorar la visibilidad** añadiendo luz estroboscópica o banderas muy visibles unidas a una vara larga y flexible o a una antena de látigo en vehículos más pequeños como camionetas o equipos de apoyo más pequeños.
- **Considerar instalar cámaras, sistemas de advertencia de colisión o sistemas para evitar colisiones.**
- **Evitar conducir en reversa** en la medida de lo posible.
- **Crear zonas de seguridad** alrededor de equipos grandes y estacionar sólo en esas zonas.
- **NO SUPONGA** que los operadores de equipos grandes pueden verle a usted o a equipos pequeños.
- **Siempre mantenga en funcionamiento las alarmas y bocinas acústicas de respaldo.**
- **Mantenga la concentración al operar equipos móviles.** Implante y siga las políticas sobre distracciones al conducir, tales como limitar el uso de teléfonos móviles.
- **Exija que los clientes permanezcan dentro de sus camiones** en todo momento mientras se encuentren en la propiedad de la mina.
- **Considere el uso de observadores o vigías** cuando algún equipo móvil entre o salga del taller. ■

Preguntas para discusión sobre seguridad:

¿Adónde en nuestras instalaciones estamos en mayor riesgo de una colisión vehículo-vehículo o vehículo-peatón? ¿Cómo podemos evitar mejor los accidentes en los sitios identificados de mayor riesgo?